

VARTA® PROMOTIVE AGM.

Para las aplicaciones más exigentes y las funciones que consumen más energía.

VARTA ProMotive AGM ha sido diseñada para vehículos comerciales pesados. Es la única batería que permite aprovechar las aplicaciones más exigentes y las funciones que consumen más energía, como el aire acondicionado y la calefacción a motor parado, sin agotarse ni provocar tiempos de inactividad.

La tecnología VARTA AGM ha revolucionado el transporte por carretera al reducir significativamente el ralentí del motor, lo que se traduce en una disminución de los costes, del consumo de combustible y de las emisiones de CO₂. Nuestra solución, validada por TÜV Nord, ofrece mejoras tangibles en cuanto a eficiencia, lo que da prueba de nuestro compromiso con la sostenibilidad y la innovación.



Recomendada para:



6x MORE
CYCLE LIFE



Rejilla PowerFrame®



Para una demanda de energía muy elevada: aire acondicionado/calefacción a motor parado y funciones de hotel



Validada en ahorro de combustible



Diseñada y fabricada en Alemania



Máxima resistencia a las vibraciones y apta para el extremo del bastidor

VARTA® ProMotive AGM

12 MESES GARANTÍA 12V

Familia	Código TECDOC	EAN	Ref.	Capacid. en 20 h (Ah)	CCA (EN) (A)	Dimensiones (mm)			Uds. pallet	Terminal	Esquema	Sujeción	Código AMP
						Largo	Ancho	Alto					
611.	670901100 K182	4016987167847	A2	170 Ah	1000	513	223	223	21	1	3	B00	G12L
611.	710901120 K182	4016987166222	A1	210 Ah	1200	518	276	242	12	1	3	B00	G12M

VARTA®

PROMOTIVE EFB.

Para vehículos comerciales con altas demandas energéticas.

VARTA ProMotive EFB está diseñada para vehículos comerciales pesados con elevados requisitos de energía. Está hecha para hacer frente a pernoctaciones en vehículos con funciones estándar de hotel.

El exclusivo elemento mezclador VARTA del interior de la ProMotive EFB (tipo B y C) fue desarrollado y patentado por Clarios y utiliza las fuerzas de inercia del vehículo para ayudar a mezclar el ácido de las baterías inundadas. Gracias a su rendimiento y alta resistencia a las vibraciones, la VARTA ProMotive EFB garantiza una fiabilidad absoluta y una vida útil más larga.



Recomendada para:



3x MORE
CYCLE LIFE



Rejilla PowerFrame®

Para una alta demanda de energía y funciones básicas de hotel



Piezas de repuesto originales



Diseñada en Alemania y fabricada en Europa



Máxima resistencia a las vibraciones y apta para el extremo del bastidor

VARTA® ProMotive EFB

12 MESES GARANTÍA 12V

Familia	Código TECDOC	EAN	Ref.	Capacid. en 20 h (Ah)	CCA (EN) (A)	Dimensiones (mm)			Uds. pallet	Terminal	Esquema	Sujeción	Código AMP
						Largo	Ancho	Alto					
613.	640500080 K182	4016987167854	A40	140 Ah	800	513	189	223	24	1	3	B00	G12K
613.	690500105 K182	4016987166246	B90	190 Ah	1050	513	223	223	21	1	3	B00	G12L
613.	740500120 K182	4016987166239	C40	240 Ah	1200	518	276	242	12	1	3	B00	G12M